

MOSA



Switch the power on

GAMMA PRODOTTI



- MOTOSALDATRICI
- GRUPPI ELETTROGENI
- TORRI FARO





MMO

**SPECIALISTA IN QUALITÀ
CON SOLUZIONI CHE FANNO
LA DIFFERENZA**



SA

DAL
1963

ORGOGLIOSAMENTE “MADE IN ITALY”

Da oltre 50 anni MOSA si rivolge al mercato puntando sulle prestazioni e sull'affidabilità dei propri prodotti. Esperienza e impegno per l'innovazione posizionano MOSA quale riferimento mondiale nella progettazione e costruzione di macchine che soddisfano le esigenze della produzione di energia elettrica e della saldatura: gruppi elettrogeni, motosaldatrici e torri d'illuminazione.



Il processo, certificato a norme ISO 9001 si avvale dell'impiego delle più moderne tecnologie e di personale con elevata esperienza e competenza specialistica. Esso esprime la miglior tradizione manifatturiera del Made in Italy e si sviluppa in tutte le fasi che, dalla progettazione, si estendono alla selezione delle materie prime e delle forniture, fino alla realizzazione dei diversi componenti e al loro assemblaggio, per poi concludersi con severi test e collaudi funzionali.

MOTOSALDATRICI



- Compact Welders pag. 6
- Power Welders pag. 7
- Digital Welders DSP..... pag. 8
- TS EVO & TS EVO MULTI4 pag. 8
- Welding Generators pag. 10



LEGENDA



Raffreddato ad Aria



Raffreddato ad Acqua



Avviamento Autoavvolgente (AA)



Avviamento Elettrico (AE)

Compact Welders

Cw

NEW MAGIC WELD

SCHEDA
TECNICA



HONDA GX200
4000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



MAGIC WELD 200

SCHEDA
TECNICA



HONDA GX270
3600 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



MAGIC WELD 200 YDE

SCHEDA
TECNICA



Yanmar L70V
3600 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



TS 200 BS/CF

SCHEDA
TECNICA



Honda GX390
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



TS 200 DES/CF

SCHEDA
TECNICA



Yanmar L 100 V
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



TS 200 BS/EL

SCHEDA
TECNICA



Honda GX390
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



TS 200 BS/EL P

SCHEDA
TECNICA



Honda GX390
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



TS 200 DES/EL

SCHEDA
TECNICA



Yanmar L 100 V
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



TS 250 KD/EL

SCHEDA
TECNICA



Kohler KD 477/2
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



MODELLI	CARBURANTE	CAMPO DI REGOLAZIONE	SERVIZIO	TENSIONE DI INNESCO	POT.3~ (kVA)	POT.1~ (kVA)	PESO (A SECCO) KG
NEW MAGIC WELD	benzina	30 ÷ 150 A	150 A 60%	67 V	-	2 kW / 230 V cc / 8.7 A	34
MAGIC WELD 200	benzina	20 ÷ 200 A	200 A 60%	70 V	-	3.3 kVA / 230 V / 14.3 A	61
MAGIC WELD 200 YDE	diesel	20 ÷ 200 A	170 A 60%	70 V	-	3.3 kVA / 230 V / 14.3 A	91
TS 200 BS/CF	benzina	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A	190 A 35% - 160 A 60% - 120 A 100%	98 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	111
TS 200 DES/CF	diesel	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A	190 A 35% - 160 A 60% - 120 A 100%	98 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	150
TS 200 BS/EL	benzina	20 ÷ 155 A	155 A 60% - 120 A 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	106
TS 200 BS/EL P	benzina	20 ÷ 170 A	170 A 60% - 140 A 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	106
TS 200 DES/EL	diesel	20 ÷ 170 A	170 A 60% - 130 A 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	133
TS 250 KD/EL	diesel	20 ÷ 250 A	250 A 35% - 200 A 60%	70 V	6.5 kVA / 400 V / 9.4 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A	200



Power Welders

Pw

CS 230 YSX CC/CV

SCHEDA
TECNICA



TS 300 KSX/EL

SCHEDA
TECNICA



TS 350 YSX

SCHEDA
TECNICA



Yanmar L100 V
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

Kohler KD 477/2
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

Yanmar 3 TNV 80
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

CS 350 KSX CC/CV

SCHEDA
TECNICA



SCHEDA
TECNICA



SCHEDA
TECNICA



Kohler KD 477/2
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

Kohler KD 625/2
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

Yanmar 4TNV88
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

TS 400 PS/BC

SCHEDA
TECNICA



SCHEDA
TECNICA



SCHEDA
TECNICA



Perkins 404A-22G1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

Perkins 404A-22G1
1800 giri (60Hz)



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

Perkins 1103A-33TG1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

MODELLI	CARBURANTE	CAMPO DI REGOLAZIONE	SERVIZIO	TENSIONE DI INNESCO	POT.3~ (kVA)	POT.1~ (kVA)	PESO (A SECCO) KG
CS 230 YSX CC/CV	diesel	20 ÷ 210 A (STICK - TIG) 14 V ÷ 44 V (MIG)	210 A 60% - 180 A 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	230
TS 300 KSX/EL	diesel	20 ÷ 300 A	300 A 60% - 250 A 100%	70 V	10 kVA / 400 V / 14.4 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	375
TS 350 YSX	diesel	20 ÷ 350 A	350 A 35% - 320 A 60% - 270 A 100%	75 V	12 kVA / 400 V / 17.3 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	530
CS 350 KSX CC/CV	diesel	20 ÷ 350 A (STICK-TIG) 14 V ÷ 44 V (MIG)	350 A 35% - 300 A 60% - 250 A 100%	66 V	10 kVA / 400 V / 14.4 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	345
TS 400 KSX/EL	diesel	20 ÷ 400 A	400 A 35% - 350 A 60% - 300 A 100%	70 V	13 kVA / 400 V / 18.7 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	465
TS 400 PS/BC	diesel	20 ÷ 400 A	400 A 60% - 350 A 100%	70 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	780
TS 400 YS	diesel	20 ÷ 400 A	400 A 60% - 350 A 100%	72 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	10 kVA / 230 V / 43.5 A	750
TS 500 PS/BC	diesel	20 ÷ 500 A	500 A 35% - 450 A 60% - 400 A 100%	70 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	780
TS 600 PS/BC	diesel	20 ÷ 600 A	600 A 35% - 550 A 60% - 500 A 100%	75 V	40 kVA / 400 V / 57.7 A	15 kVA / 230 V / 65.2 A	1025



Digital Welders DSP

Dw

DSP 500 YS

SCHEDA
TECNICA



DSP 500 PS

SCHEDA
TECNICA



DSP 600 PS

SCHEDA
TECNICA



Yanmar 4TNV88
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

Perkins 404A-22G1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

Perkins 1103A-33G
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DSP 2x400 PS

SCHEDA
TECNICA



Perkins 1103A-33TG1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

TS EVO Welders

Ew

TS 255 EVO

SCHEDA
TECNICA



Kohler KDW 702
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

TS 405 EVO

SCHEDA
TECNICA



Kohler KDW 1003
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

TS 600 EVO

SCHEDA
TECNICA



Deutz F4L2011
1500/1800 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

MODELLI	CARBURANTE	CAMPO DI REGOLAZIONE	SERVIZIO	TENSIONE DI INNESCO	POT.3~ (kVA)	POT.1~ (kVA)	PESO (A SECCO) KG
DSP 500 YS	diesel	20 ÷ 500 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40 V (MIG-FILO ANIMATO)	500A 60% 450A 100%	62 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	10 kVA / 230 V / 43.5 A	720
DSP 500 PS	diesel	10 ÷ 500 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40 V (MIG-FILO ANIMATO)	500 A 35% - 450 A 60% 400 A 100%	62 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	750
DSP 600 PS	diesel	10 ÷ 600 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40V (MIG-FILO ANIMATO)	600A 35% - 550 A 60% 500 A 100%	60 V	30 kVA / 400 V / 43.3 A	15 kVA / 230 V / 65.2 A	1000
DSP 2x400 PS	diesel	2x10 ÷ 400 A (STICK-TIG) 2x16 ÷ 36 V (MIG-FILO ANIMATO)	2x400 A 35% - 2x360 A 60% 2x330 A 100%	68 V	40 kVA / 400 V / 57.8 A	20 kVA / 230 V / 87 A	1350
TS 255 EVO	diesel	20 A ÷ 250 A	200 A - 100% (STICK) 250 A - 100% (TIG)	68 V	8 kVA / 400 V / 11.5 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	390
TS 405 EVO	diesel	20 A ÷ 380 A	325 A - 60% 300 A - 100%	75 V	12 kVA / 400 V / 17.3 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	475
TS 600 EVO	diesel	20 ÷ 550 A (50Hz) 20 ÷ 600 A (60Hz)	500 A 60% - 400 A 100% (50Hz) 550 A 60% - 450 A 100% (60Hz)	72 V (78 V di picco) (50Hz) 75 V (80 V di picco) (60Hz)	18 kVA / 400 V / 26 A (50Hz) 20 kVA / 400 V / 29.9 A (60Hz)	10 kVA / 230 V / 43 A	850



TS EVO Welders

Ew

TS 2x280 EVO

SCHEDA
TECNICA



Kubota V1505
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

TS EVO MULTI4® Welders

Ew

TS 255 EVO MULTI4

SCHEDA
TECNICA



Kohler KDW 702
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)
- TIG Pulsato

TS 405 EVO MULTI4

SCHEDA
TECNICA



Kohler KDW 1003
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)
- TIG Pulsato

TS 600 EVO MULTI4

SCHEDA
TECNICA



Deutz F4L2011
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)
- TIG Pulsato

TS 2x280 EVO MULTI4

SCHEDA
TECNICA



Kubota V1505
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)
- TIG Pulsato

MODELLI	CARBURANTE	CAMPO DI REGOLAZIONE	SERVIZIO	TENSIONE DI INNESCO	POT.3~ (kVA)	POT.1~ (kVA)	PESO (A SECCO) KG
TS 2x280 EVO	diesel	20 ÷ 250 A (DUAL)	250 A - 60% 230 A - 100% (DUAL)	75 V (80 V di picco)	12 kVA / 400 V / 17.3 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	700
TS 255 EVO MULTI4	diesel	20 A ÷ 250 A 14 ÷ 45 V (MIG-FILO ANIMATO)	200 A - 100% (STICK) 250 A - 100% (TIG)	68 V	8 kVA / 400 V / 11.5 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	390
TS 405 EVO MULTI4	diesel	20 A ÷ 380 A 14 ÷ 45 V (MIG-FILO ANIMATO)	325 A - 60% 300 A - 100%	75 V	12 kVA / 400 V / 17.3 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	475
TS 600 EVO MULTI4	diesel	20 ÷ 550 A (50Hz) 14 ÷ 45 V (MIG-FILO ANIMATO) 20 ÷ 600 A (60Hz) 14 ÷ 45 V (MIG-FILO ANIMATO)	500 A 60% - 400 A 100% (50Hz) 550 A 60% - 450 A 100% (60Hz)	72 V (78 V di picco) (50Hz) 75 V (80 V di picco) (60Hz)	18 kVA / 400 V / 26 A (50Hz) 20 kVA / 400 V / 29.9 A (60Hz)	10 kVA / 230 V / 43 A	850
TS 2x280 EVO MULTI4	diesel	20 ÷ 250 A DUAL (STICK e TIG) 40 ÷ 500 A SINGLE (STICK e TIG) 15 ÷ 45 V (MIG-FILO ANIMATO)	250 A 60% - 230 A 100% (DUAL) 480 A 60% - 440 A 100% (SINGLE)	75 V (80 V di picco)	15 kVA / 400 V / 21.6 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	700



Welding Generators

Wg

GM 5-200 HBM

SCHEDA
TECNICA



Honda GX390
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



GM 7-200 HBT

SCHEDA
TECNICA



Honda GX390
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



MODELLI	CARBURANTE	CAMPO DI REGOLAZIONE	SERVIZIO	TENSIONE DI INNESCO	POT.3~ (kVA)	POT.1~ (kVA)	PESO (A SECCO) KG
GM 5-200 HBM	benzina	40A ÷ 200A	160A 60% 120A 100%	85V	/	5 kVA/kW / 230 V / 21.7 A	97
GM 7-200 HBT	benzina	40A ÷ 200A	160A 60% 120A 100%	85V	7 kVA (5.6 kW) / 400 V / 10.1A	4 kVA/kW / 230 V / 17.4 A	100



GRUPPI ELETTROGENI

3000 GIRI



- Inverter pag. 12
- Naked pag. 12
- S-Range..... pag. 13
- Open Frame..... pag. 14
- Total Cover..... pag. 16
- SX-Range..... pag. 16



LEGENDA



Raffreddato ad Aria



Raffreddato ad Acqua



Avviamento Autoavvolgente (AA)



Avviamento Elettrico (AE)

Inverter

In

GE 2000 MI

SCHEDA
TECNICA



GE 4000 MI

SCHEDA
TECNICA



GK 80-i

5500 giri (variabili)



SPECIFICHE

- Monofase
- 2 Porte USB
- Funzione ESC (Engine Speed Control)
- Kit di parallelo

GK 225

3600 giri (variabili)



SPECIFICHE

- Monofase
- 2 Porte USB
- Funzione ESC (Engine Speed Control)
- Kit di parallelo

Naked

Nk

GE 3500 HBM

SCHEDA
TECNICA



GE 3500 KBM

SCHEDA
TECNICA



GE 4000 KDM

SCHEDA
TECNICA



HONDA GX200
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- Oil Alert

KOHLER CH270
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- Oil Alert

KOHLER KD350
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase

GE 5000 BBM

SCHEDA
TECNICA



GE 5000 HBM

SCHEDA
TECNICA



SCHEDA
TECNICA



B&S XR1450
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- Oil Alert

HONDA GX270
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- Oil Alert
- AVR (opzionale)

YANMAR L 100 V
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- AVR (opzionale)

MODELLI	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE 2000 MI	benzina	/	2 kW / 230 V / 8.7 A	5	0.94 l/h	22
GE 4000 MI	benzina	/	4 kW / 230 V / 17.4 A	12	1.4 l/h	42
GE 3500 HBM	benzina	/	3.2 kVA (2.9 kW) / 230 V / 13.9 A	3.1	1.1 lt/h	45
GE 3500 KBM	benzina	/	3.2 kVA (2.9 kW) / 230 V / 13.9 A	4	1.2 lt/h	45
GE 4000 KDM	diesel	/	4 kVA (3.6 kW) / 230 V / 17.4 A	4.3	1 lt/h	64
GE 5000 BBM	benzina	/	5 kVA (4.5 kW) / 230 V / 21.7 A	5.3	1.9 lt/h	57
GE 5000 HBM	benzina	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230 V / 21.3 A	5.3	1.6 lt/h	57
GE 6000 YDM	diesel	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230 V / 24.8 A	5.5	1 lt/h	93



Naked

Nk

GE 6500 YDT		GE 7000 BBM		GE 7000 HBM	
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA	
					
YANMAR L 100 V 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase	B&S XR2100 3000 giri	SPECIFICHE • Monofase • Oil Alert • AVR (opzionale)	HONDA GX390 3000 giri	SPECIFICHE • Monofase • Oil Alert • AVR (opzionale)
					
GE 8000 BBT		GE 8000 HBT			
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA			
					
B&S XR2100 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • Oil Alert	HONDA GX390 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • Oil Alert		
					

S- Range

S

GE S-5000 BBM		GE S-5000 HBM		GE S-6000 YDM	
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA	
					
B&S XR1450 3000 giri	SPECIFICHE • Monofase • Oil Alert • AVR • Strumento digitale multifunzione	HONDA GX270 3000 giri	SPECIFICHE • Monofase • Oil Alert • AVR • Regolatore elettronico giri motore	YANMAR L 100 V 3000 giri	SPECIFICHE • Monofase • AVR (Opzionale)
					

MODELLI	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE 6500 YDT	diesel	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	5.5	1 lt/h	97
GE 7000 BBM	benzina	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	6.6	2.7 lt/h	76
GE 7000 HBM	benzina	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	6.1	2.4 lt/h	76
GE 8000 BBT	benzina	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230V / 17.3A	6.6	2.7 lt/h	80
GE 8000 HBT	benzina	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230V / 17.3A	6.1	2.4 lt/h	80
GE S-5000 BBM	benzina	/	5 kVA (4.5 kW) / 230V / 21.7A	20	1.9 lt/h	76 (AA) 86 (AE)
GE S-5000 HBM	benzina	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230V / 21.3A	20	1.6 lt/h	76 (AA) 86 (AE)
GE S-6000 YDM	diesel	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230V / 24.8A	20	1 lt/h	123 (AA) 133 (AE)



S

S- Range

GE S-6500 YDT

SCHEDA
TECNICA



YANMAR L 100 V
3000 giri



SPECIFICHE

- Trifase
- AVR (Opzionale)
- IP54 (Opzionale)

GE S-7000 BBM

SCHEDA
TECNICA



B&S XR2100
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- Oil Alert
- AVR (AE)

GE S-7000 HBM

SCHEDA
TECNICA



IGX



HONDA GX390
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Regolatore elettronico giri motore (AE)

GE S-8000 BBT

SCHEDA
TECNICA



B&S XR2100
3000 giri



SPECIFICHE

- Trifase
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Strumento digitale multifunzione

GE S-8000 HBT

SCHEDA
TECNICA



IGX



HONDA GX390
3000 giri



SPECIFICHE

- Trifase
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Regolatore elettronico giri motore (AE)
- IP54 (Opzionale)

Open Frame

Of

GE 10000 HZDM

SCHEDA
TECNICA



HATZ 1D90
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- AVR

GE 10000 KD

SCHEDA
TECNICA



Kohler KD 425/2
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- AVR

GE 11000 HBS

SCHEDA
TECNICA



Honda GX630
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- AVR

MODELLI	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE S-6500 YDT	diesel	6.5 kVA (5.2 kW) / 400V / 9.4A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	20	1 lt/h	127 (AA) 141 (AE) (IP54)
GE S-7000 BBM	benzina	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	20	2.7 lt/h	94 (AA) 104 (AE)
GE S-7000 HBM	benzina	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	20	2.4 lt/h	94 (AA) 104 (AE)
GE S-8000 BBT	benzina	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	20	2.7 lt/h	98 (AA) 108 (AE)
GE S-8000 HBT	benzina	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	20	2.4 lt/h	98 (AA) 108 (AE) 110 (IP54)
GE 10000 HZDM	diesel	/	10 kVA (9 kW) / 230 V / 43.5 A	18	2.5 lt/h	215
GE 10000 KD	diesel	/	10 kVA (9 kW) / 230 V / 43.5 A	18	2.2 lt/h	165
GE 11000 HBS	benzina	/	11 kVA (9.9 kW) / 230 V / 47.8 A	18	3.9 lt/h	145



Open Frame

Of

GE 12000 HZDT		GE 12000 KD		GE 12054 HZDT	
SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 	
HATZ 1D90 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	KOHLER KD425/2 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	HATZ 1D90 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR
GE 13000 HBS		GE 13054 HBS		GE 14000 KD/GS	
SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 	
Honda GX630 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	Honda GX630 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	Kohler KD477/2 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase
GE 15000 HBM		GE 17000 HBT		GE 17054 HBT	
SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 	
HONDA iGX 800 3000 giri	SPECIFICHE • Monofase • AVR • Regolatore elettronico giri motore	HONDA iGX 800 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Regolatore elettronico giri motore	HONDA iGX 800 3000 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Starter Automatico (Auto-Choke) • Regolatore elettronico giri motore

MODELLI	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE 12000 HZDT	diesel	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	2.5 lt/h	220
GE 12000 KD	diesel	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	2.2 lt/h	162
GE 12054 HZDT	diesel	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A	6 kVA / 230 V / 26 A	10	2.5 lt/h	226
GE 13000 HBS	benzina	13 kVA (10.4 kW) / 400 V / 18.7 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	3.9 lt/h	142
GE 13054 HBS	benzina	13 kVA (10.4 kW) / 400 V / 18.7 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	3.9 lt/h	160
GE 14000 KD/GS	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	18	2.8 lt/h	191
GE 15000 HBM	benzina	/	14 kVA (12.6 kW) / 230V / 60.9 A	18	4.7 lt/h	156
GE 17000 HBT	benzina	16 kVA (12.8kW) / 400V / 23.1A	7.5 kVA/kW / 230V / 32.6A	18	4.7 lt/h	164
GE 17054 HBT	benzina	17 kVA (13.6 kW) / 400 V / 24.5 A	7 kVA/kW / 230 V / 30.4A	18	4.7 lt/h	175



Total Cover

Tc

GE 12000 KSX/GS			GE 14000 KSX/GS			GE 20000 KS/GS		
SCHEDA TECNICA  			SCHEDA TECNICA  			SCHEDA TECNICA  		
Kohler KD477/2 3000 giri  SPECIFICHE • Monofase • AVR			Kohler KD625/2 3000 giri  SPECIFICHE • Trifase • AVR			Kohler KD625/2 3000 giri  SPECIFICHE • Trifase		

SX- Range

Sx

GE SX-500 HBM		GE SX-6000 YDM		GE SX-6500 YDT	
SCHEDA TECNICA   		SCHEDA TECNICA  		SCHEDA TECNICA  	
Honda GX270 3000 giri  SPECIFICHE • Monofase • Oil Alert • AVR • Regolatore elettronico giri motore		Yanmar L100 V 3000 giri  SPECIFICHE • Monofase • AVR		Yanmar L100 V 3000 giri  SPECIFICHE • Trifase • AVR	
GE SX-7000 HBM		GE SX-7554 YDT		GE SX-8000 HBT	
SCHEDA TECNICA   		SCHEDA TECNICA   		SCHEDA TECNICA   	
Honda GX390 3000 giri  SPECIFICHE • Monofase • Oil Alert • AVR • Regolatore elettronico giri motore		Yanmar L100 V 3000 giri  SPECIFICHE • Trifase • AVR		Honda GX390 3000 giri  SPECIFICHE • Trifase • Oil Alert • AVR • Regolatore elettronico giri motore	

MODELLI	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE SX-5000 HBM	benzina	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230 V / 21.3 A	18	1.6 lt/h	147
GE SX-6000 YDM	diesel	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230 V / 24.8 A	23	1.2 lt/h	200
GE SX-6500 YDT	diesel	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A	3.5 kVA/kW / 230V/ 15.2A	23	1.2 lt/h	202
GE SX-7000 HBM	benzina	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	18	2.4 lt/h	159
GE SX-7554 YDT	diesel	7 kVA (5.6 kW) / 400 V / 10.1 A	4.8 kVA/kW / 230V/ 20.9A	23	1.2 lt/h	221
GE SX-8000 HBT	benzina	8 kVA(6.4 kW) / 400V/ 11.5A	3.5 kVA / kW / 230V / 15.2A	18	2.4 lt/h	159
GE 12000 KSX/GS	diesel	/	13.5 kVA (12.1 kW) / 230 V / 58.7 A	23	2.8 lt/h	297
GE 14000 KSX/GS	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	23	2.8 lt/h	315
GE 20000 KS/GS	diesel	20 kVA (16 kW) / 400 V / 28.9 A	9 kVA / 230 V / 39.1 A	26	4 lt/h	420



Sx

SX- Range

GE SX-9000 KDM

SCHEDA
TECNICA



KOHLER KDW702
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- AVR

GE SX-11000 KDT

SCHEDA
TECNICA



KOHLER KDW702
3000 giri



SPECIFICHE

- Trifase
- AVR

GE SX-12054 KDT

SCHEDA
TECNICA



KOHLER KDW702
3000 giri



SPECIFICHE

- Trifase
- AVR

GE SX-16000 KDM

SCHEDA
TECNICA



KOHLER KDW1003
3000 giri



SPECIFICHE

- Monofase
- AVR

GE SX-18000 KDT

SCHEDA
TECNICA



KOHLER KDW1003
3000 giri



SPECIFICHE

- Trifase
- AVR

MODELLI	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE SX-9000 KDM	diesel	/	9.2 kVA (8.3 kW) / 230V / 45A	38	2.6 lt/h	340
GE SX-11000 KDT	diesel	11 kVA (8.8kW) / 400V / 15.9A	6 kVA/kW / 230V / 26A	38	2.6 lt/h	340
GE SX-12054 KDT	diesel	11 kVA (8.8kW) / 400V / 15.9A	7 kVA/kW / 230V / 30.4A	38	2.6 lt/h	350
GE SX-16000 KDM	diesel	/	16 kVA (14.4 kW) / 230V / 69.6A	38	3.7 lt/h	372
GE SX-18000 KDT	diesel	18 kVA(14.4 kW) / 400V / 26 A	9 kVA/kW / 230V / 39.1A	38	3.7 lt/h	372



GRUPPI ELETTROGENI 1500 GIRI



- Light Power pag. 20
da 8kVA a 20kVA
- Mid Power pag. 21
da 30kVA a 65kVA
- High Power. pag. 22
da 90kVA a 455kVA



LEGENDA



Raffreddato ad Aria



Raffreddato ad Acqua



Avviamento Autoavvolgente (AA)



Avviamento Elettrico (AE)

Light Power

Lp

GE 8 YSXC

SCHEDA
TECNICA



Yanmar 3TNV80F
1500 giri

SPECIFICHE

- Monofase
- AVR



GE 10 YSXC

SCHEDA
TECNICA



Yanmar 3TNV80F
1500 giri

SPECIFICHE

- Trifase
- AVR e Compound



GE 10 YSX

SCHEDA
TECNICA



Yanmar 3TNV80F
1500 giri

SPECIFICHE

- Trifase
- AVR e Compound



GE 15 YSXC

SCHEDA
TECNICA



Yanmar 3TNV88F
1500 giri

SPECIFICHE

- Trifase
- AVR e Compound



GE 15 YSX

SCHEDA
TECNICA



Yanmar 3TNV88F
1500 giri

SPECIFICHE

- Trifase
- AVR e Compound



GE 20 YSXC

SCHEDA
TECNICA



Yanmar 4TNV88F
1500 giri

SPECIFICHE

- Trifase
- AVR "3 Phase Sensing"



GE 20 YSX

SCHEDA
TECNICA



Yanmar 4TNV88
1500 giri

SPECIFICHE

- Monofase / Trifase
- AVR "3 Phase Sensing"



GE 20 PSX

SCHEDA
TECNICA



Perkins 404A-22G1
1500 giri

SPECIFICHE

- Trifase
- AVR "3 Phase Sensing"



MODELLI	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE 8 YSXC	diesel	/	8 kVA (7.2 kW) / 230 V / 34.8 A	30	1.8 lt/h	400
GE 10 YSXC	diesel	9.5 kVA (7.6 kW) / 400 V / 13.7 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A	30	1.8 lt/h	410
GE 10 YSX	diesel	9.5 kVA (7.6 kW) / 400 V / 13.7 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A	55	1.8 lt/h	535
GE 15 YSXC	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.6 A	6.5 kVA / 230 V / 28.3 A	60	2.6 lt/h	565
GE 15 YSX	diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.6 A	6.5 kVA / 230 V / 28.3 A	55	2.6 lt/h	630
GE 20 YSXC	diesel	20 kVA (16 kW) / 400 V / 28.9 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	60	3.4 lt/h	610
GE 20 YSX	diesel	/ 20 kVA (16 kW) / 400 V / 28.9 A	20 kVA (16 kW) / 230 V-115 V / 87 A-174 A 7 kVA / 230 V / 30.4 A	100	3.4 lt/h	790 750
GE 20 PSX	diesel	22 kVA (17.6 kW) / 400 V / 31.8 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	60	4 lt/h	650



Mid Power

Mp

GE 35 KSC		GE 35 KSX		GE 35 PSX	
SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 	
Kohler KDI 2504TM-30 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	Kohler KDI 2504TM-30 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	Perkins 1103A-33G 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"
					
GE 35 PSSX		GE 35 YSC		GE 35 YSX	
SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 	
Perkins 1103A-33G 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"	Yanmar 4TNV98 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	Yanmar 4TNV98 1500 giri	SPECIFICHE • Monofase / Trifase • AVR "3 Phase Sensing"
					
GE 45 KSC		GE 45 KSX		GE 45 YSC	
SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 		SCHEDA TECNICA 	
Kohler KDI 2504TM-40 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"	Kohler KDI 2504TM-40 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	Yanmar 4TNV98T 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"
					

MODELLI	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE 35 KSC	diesel	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A	11 kVA / 230 V / 47.6 A	55	5.7 lt/h	875
GE 35 KSX	diesel	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A	11 kVA / 230 V / 47.6 A	100	5.7 lt/h	1040
GE 35 PSX	diesel	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A	11 kVA / 230 V / 47.6 A	65	5.4 lt/h	920
GE 35 PSSX	diesel	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A	11 kVA / 230 V / 47.6 A	100	5.4 lt/h	960
GE 35 YSC	diesel	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A	11 kVA / 230 V / 47.6 A	55	6.1 lt/h	825
GE 35 YSX	diesel	/ 38 kVA (30.4 kW) / 400 V / 54.8 A	31 kVA (31 kW) / 230 V-115 V / 134.8 A - 269.6 A (monof.) 12.5 kVA / 230 V / 54.3 A	100	6.1 lt/h	990 960
GE 45 KSC	diesel	44 kVA (35.2 kW) / 400 V / 63.5 A	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A	55	7.1 lt/h	930
GE 45 KSX	diesel	44 kVA (35.2 kW) / 400 V / 63.5 A	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A	100	7.1 lt/h	1070
GE 45 YSC	diesel	44 kVA (35.2 kW) / 400 V / 63.5 A	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A	55	7.4 lt/h	880



Mid Power

Mp

GE 45 YSX		GE 50 PSSX		GE 55 PS	
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA	
Yanmar 4TNV98T 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"	Perkins 1103A-33TG1 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"	Perkins 1103A-33TG1 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"
					
GE 65 FSX		GE 65 KSX		GE 65 PSSX	
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA	
Kohler KDI 3504TM 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"	Kohler KDI 3504TM 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"	Perkins 1104D-44TG3 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR "3 Phase Sensing"
					

High Power

Hp

GE 90 BSX		GE 90 FSX		GE 90 PSX	
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA	
Baudouin 4M11G90/5 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Regolatore elettronico giri motore (3A)	FPT NEF45 TE1F 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Regolatore elettronico giri motore (3A)	Perkins 1104A-44TG2 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR
					

MODELLI	MOTORE	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	POT.1~ (kVA)	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE 45 YSX	Yanmar 4TNV98T Yanmar 4TNV98T-Z (Stage 3A)	diesel	46 kVA (36.8 kW) / 400 V / 66.4 A	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A	100	7.4 lt/h	1020
GE 50 PSSX	Perkins 1103A-33TG1	diesel	51 kVA (40.8 kW) / 400 V / 73.6 A	17 kVA / 230 V / 73.9 A	100	8.2 lt/h	1100
GE 55 PS	Perkins 1103A-33TG1	diesel	51 kVA (40.8 kW) / 400 V / 73.6 A	17 kVA / 230 V / 73.9 A	65	8.2 lt/h	940
GE 65 FSX	FPT N45SM1F	diesel	66 kVA (52.8 kW) / 400V / 95.3 A	22 kVA / 230V / 95.6 A	100	12.3 lt/h	1210
GE 65 KSX	Kohler KDI 3504 TM	diesel	66 kVA (52.8 kW) / 400 V / 95.2 A	22 kVA / 230 V / 95.6 A	100	11.3 lt/h	1250
GE 65 PSSX	Perkins 1103A-33TG2 Perkins 1104D-44TG3 (Stage 3A)	diesel	66 kVA (52.8 kW) / 400 V / 95.2 A	22 kVA / 230 V / 95.6 A	100	10.4 lt/h 12.4 lt/h (Stage 3A)	1200
GE 90 BSX	BAUDOUIN - 4M11G90/5	diesel	88 kVA (70.4 kW) / 400V / 127 A	57 kVA (45.6 kW) / 400V / 82.3 A	230	13.7 lt/h	1700
GE 90 FSX	FPT NEF45 SM3 FPT NEF45 TE1F (Stage 3A)	diesel	90 kVA (72 kW) / 400 V / 130 A	/	230	14.3 lt/h 14.7 lt/h (Stage 3A)	1580 1630 (Stage 3A)
GE 90 PSX	Perkins 1104A-44TG2	diesel	90 kVA (72 kW) / 400 V / 130 A	/	230	14 lt/h	1540



Hp

High Power

GE 110 FSX		GE 120 BSX		GE 120 PSX	
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA	
FPT NEF45 TE2F 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Regolatore elettronico giri motore (3A)	Baudouin 4M11G120 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Regolatore elettronico giri motore (3A)	Perkins 1104C-44TAG2 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Regolatore elettronico giri motore (3A)
GE 140 FSX		GE 165 FXC		GE 165 PSX	
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA	
FPT NEF45 TM3 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	FPTN67 TE1F 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Regolatore elettronico giri motore	Perkins 1106A-70TAG2 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR
GE 185 FXC		GE 225 FXC		GE 225 FSX	
SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA		SCHEDA TECNICA	
FPT N67 TM4 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	FPT NEF67 TM7 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR	FPT NEF 67 TE3F 1500 giri	SPECIFICHE • Trifase • AVR • Regolatore elettronico giri motore (3A)

MODELLI	MOTORE	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE 110 FSX	FPT NEF45 TM2 FPT NEF45 TE2F (Stage 3A)	diesel	110 kVA (88 kW) / 400 V / 159 A	230	16.2 lt/h 17.5 lt/h (Stage 3A)	1670
GE 120 BSX	BAUDOUIN - 4M11G120/5	diesel	120 kVA (96 kW) / 400V / 173.2 A	230	17.4 lt/h	1825
GE 120 PSX	Perkins 1104C-44TAG2	diesel	114 kVA (91.2 kW) / 400 V / 164.5 A	230	17.1 lt/h	1720
GE 140 FSX	FPT NEF45 TM3	diesel	140 kVA (112 kW) / 400 V / 202 A	230	20 lt/h	1700
GE 165 FXC	FPT N67 TE1F (Stage 3A)	diesel	165 kVA (132 kW) / 400V / 238.2 A	230	26.5 lit/h	2160
GE 165 PSX	Perkins 1106A-70TAG2	diesel	165 kVA (132 kW) / 400 V / 238.1 A	230	24.7 lt/h	2260
GE 185 FXC	FPT N67 TM4	diesel	192 kVA (153.6 kW) / 400V / 277 A	230	29.4 lit/h	2200
GE 225 FXC	FPT NEF67 TM7 FPT NEF TE3F (Stage 3A)	diesel	220 kVA (176 kW) / 400 V / 317 A	230	37.3 lit/h 41.9 lit/h (Stage 3A)	2210
GE 225 FSX	FPT NEF 67 TM7 FPT NEF 67 TE3F (Stage 3A)	diesel	225 kVA (180 kW) / 400V / 324.7 A	425	37.3 lit/h 41.9 lit/h (Stage 3A)	2850



Hp

High Power

GE 275 FSX



GE 335 FSX



GE 385 FSX



FPT C87 TE3F
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

FPT C10 TE1F
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

FPT C13 TE1F
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

GE 455 FSX



FPT C13 TE2F
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

FPT C13 TE7W
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

SCANIA DC13 072A
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

GE 455 SSX



SCANIA DC13 072A
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

SCANIA DC13 072A
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

SCANIA DC13 072A
1500 giri

- SPECIFICHE**
- Trifase
 - AVR
 - Regolatore elettronico giri motore

MODELLI	MOTORE	CARBURANTE	POT.3~ (kVA) STAND-BY	CAPACITÀ SERBATOIO LITRI	CONSUMO CARBURANTE (75% DI PRP)	PESO (A SECCO) KG
GE 275 FSX	FPT NEF 67 TE8W FPT C87 TE3F (Stage 3A)	diesel	275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A	425	44.5 lit./h 55 lit./h (Stage 3A)	3500
GE 335 FSX	FPT C87 TE4 FPT C87 TE4F (Stage 3A)	diesel	330kVA (264 kW) / 400 V / 476.3 A	580	52.2 lit./h 52.4 lit./h (Stage 3A)	3890
GE 385 FSX	FPT C13 TE2A FPT C13 TE1F (Stage 3A)	diesel	385 kVA (308 kW) / 400 V / 555.7 A 382 kVA (305.6 kW) / 400 V / 551.4 A (Stage 3A)	580	57.3 lit./h 73.8 lit./h (Stage 3A)	4100
GE 455 FSX	FPT C13 TE3A FPT C13 TE2F (Stage 3A)	diesel	450 kVA (360 kW) / 400 V / 649.5 A 440 kVA (352 kW) / 400 V / 635.1 A (Stage 3A)	580	72.5 lit./h 81 lit./h (Stage 3A)	4240
GE 545 FSX	FPT C13 TE7W	diesel	541 kVA (432.8 kW) / 400V / 781 A	580	75.2 lt/h	4520
GE 385 SSX	SCANIA DC13 072A	diesel	385 kVA (308 kW) / 400V / 556 A	580	53.3 lt/h	4200
GE 455 SSX	SCANIA DC13 072A	diesel	450 kVA (360 kW) / 400V / 649.5 A	580	60 lt/h	4370
GE 495 SSX	SCANIA DC13 072A	diesel	495 kVA (396 kW) / 400V / 715 A	580	63.3 lt/h	4445
GE 555 SSX	SCANIA DC13 072A	diesel	550 kVA (440 kW) / 400V / 795 A	580	71.6 lt/h	4520

TORRI FARO



- Light & Energy..... pag. 26
- Lighting kit pag. 26



LEGENDA



Raffreddato ad Aria



Raffreddato ad Acqua



Avviamento Autoavvolgente [AA]



Avviamento Elettrico [AE]

Light & Energy

Le

TF IM 5.5 Y

SCHEDA
TECNICA



TF II9 Y

SCHEDA
TECNICA



Yanmar L70V
3000 giri



LAMPADE DISPONIBILI

- TF IM5.5Y J-4X400: 4 IODURI METALLICI
- TF IM5.5Y L-4X150: 4 LED
- TF IM5.5Y L-4X240: 4 LED

Yanmar 3TNV80F/
Kohler KDW 1003
1500 giri



LAMPADE DISPONIBILI

- TFII9 Y J-4x1000: 4 IODURI METALLICI
- TFII9 Y L-4x240: 4 LED
- TFII9 Y L-4x350: 4 LED

Lighting kit

Lk

TF NM5.5

SCHEDA
TECNICA



TF NM9

SCHEDA
TECNICA



TF NI9

SCHEDA
TECNICA



LAMPADE DISPONIBILI

- TF NM5.5 J-4x400: 4 IODURI METALLICI
- TF NM5.5 A-4x1000: 4 ALOGENE
- TF NM5.5 L-4X150: 4 LED

LAMPADE DISPONIBILI

- TF NM9 J-4x1000: 4 IODURI METALLICI
- TFII9 Y L-4x240: 4 LED
- TFII9 Y L-4x350: 4 LED

LAMPADE DISPONIBILI

- TF NI9 J-4x1000: 4 IODURI METALLICI
- TFII9 Y L-4x240: 4 LED
- TFII9 Y L-4x350: 4 LED

TF KIT I9

SCHEDA
TECNICA



TF CUBE I9

SCHEDA
TECNICA



LAMPADE DISPONIBILI

- TF KIT I9 J-4x1000: 4 IODURI METALLICI
- TFII9 Y L-4x240: 4 LED
- TFII9 Y L-4x350: 4 LED

LAMPADE DISPONIBILI

- TF CUBE I9 J-4x1000: 4 IODURI METALLICI
- TFII9 Y L-4x240: 4 LED
- TFII9 Y L-4x350: 4 LED

* Peso su BASE

MODELLI	SOLLEVAMENTO	ALTEZZA TOTALE TORRE (m)	AREA ILLUMINATA (mq) / LUX MEDI				LUMEN TOTALI				PESO (A SECCO) KG			
			IODURI M.	LED			IODURI M.	LED			IODURI M.	LED		
				L-4X150	L-4X240	L 4X350		L-4X150	L-4X240	L 4X350		L-4X150	L-4X240	L 4X350
TF IM 5.5 Y	Manuale	5.5	1800 / 19	2000 / 30	2500/ 42	/	140000	89900	153480	/	335	335	343	/
TF II9 Y	Idraulico	9	4200 / 25	/	4800/ 21	4800/ 30	340000	/	153476	223820	910*	/	885*	895*
TF NM5.5	Manuale	5.5	1800 / 19	2000 / 30	2500/ 42	/	140000	89900	153480	/	226	226	234	/
TF NM9	Manuale	9	4200 / 25	/	4800/ 21	4800/ 30	340000	/	153476	223820	790	/	790	800
TF NI9	Idraulico	9	4200 / 25	/	4800/ 21	4800/ 30	340000	/	153476	223820	790	/	790	800
TF KIT I9	Idraulico	8.6	4200 / 25	/	4800/ 21	4800/ 30	340000	/	153476	223820	400	/	400	410
TF CUBE I9	Idraulico	8.6	4200 / 25	/	4800/ 21	4800/ 30	340000	/	153476	223820	600	/	600	610



I SERVIZI



RICAMBI

Una gamma completa di ricambi originali, garantiti direttamente dal costruttore.



ASSISTENZA

Un team di specialisti preparati e disponibili, per assicurare un servizio efficiente e risolutivo.



GARANZIA

Una precisa sicurezza per la soddisfazione del cliente: due anni di garanzia inclusa nel prezzo.



LUBRIFICANTI

Mosa raccomanda l'impiego di lubrificanti originali PowerLube.

MOSA

